NOTRE TASK FORCE

Jean MEYNARD

15/03/48
23 ans chez SP

+33 (0)6 07 83 05 86

jean.meynard@secteur-productique.com

Directeur - Ingénieur consultant expert

Conception et reformatage d'usines, Schémas directeurs, Plans directeurs, Etudes des flux et application du lean manufacturing. Cahier des charges et suivis des processus, des moyens industriels, de la logistique, de l'organisation. Création de méthodes d'expertise et d'analyse de processus pièces élémentaires et assemblage. Modélisation et simulation dynamique sur 35 missions. Conception d'architectures de processus discrets. Conception de processus continus et moyens spéciaux.

Compétences

AERO	oui
AUTO	oui
GENERAL DIAGNOSTIC	• • • •
INDUSTRIAL DIAGNOSTIC	• • • •
LEAN MANUFACTURING	• • •
PLANNING (ERP, MRP,...)	• • •
QUALITY MANAGEMENT	• •
LOGISTIC SUPPLY CHAIN	• •
TECHNICAL ENGINEERING	• • • •
PROJECT MANAGEMENT	• • • •
PROCESS LAYOUT	• • • •
PROCESS SIMULATION	• • •
INDUSTRIAL PROGRAM	• • • •
BUILDING PROGRAM	• • •
TRAINING	• • •
FRENCH	• • • •
ENGLISH	• •
GERMAN	
SPAIN	

- o NO KNOWLEDGE
- • LEARNER
- •• PRACTIONER
- ••• SPECIALIST
- •••• EXPERT

Principaux Projets

AERONAUTIQUE

Schéma directeur des usines AIRBUS site Lagardère A380 et EADS site casa A400M.
AIRBUS St Eloi : Plans directeurs - lean, supply chain, reformatage - Usine des Pylons (5ans).
AIRBUS St Eloi : Plans directeurs - future usine 150 000m2.
AIRBUS St Nazaire : Plans directeurs - lean, supply chain (4ans).
AIRBUS Nantes : Plans directeurs - lean, supply chain (4ans).
AIRBUS Méaulte : Plans directeurs - lean, supply chain (2ans).
AIRBUS Toulouse : A380 - Définition du build concept , dimensionnement du site et caractérisation des équipements d'assemblage (5ans).
EUROCOPTER Marignane : Schéma directeur et définition des 4 lignes d'hélicoptère (1an).
TURBOMECA Bordes : Plan directeur - future usine 100 000m2 (1an).
TURBOMECA Mézières-sur-Seine : Plan directeur - future usine 10 000m2 (1an).
TURBOMECA Souzhu (chine) : Plan directeur - future usine.
MESSIER-DOWTY Bidos : Plans directeurs, lean, supply chain, reformatage Usine d'assy.
SAGEM Montluçon : Schéma directeur nouvelle usine Coriolis.
SAGEM Massy : Transfert de 5 sites vers 1 seul. Schéma directeur du nouveau site Massy.

AUTRES SECTEURS

CHAFFOTEAUX & MAURY - Saint Brieuc : Atelier de production des corps de chauffe.
ELECTROLUX - Revin : Pré étude de conception produit & processus simu. Economiques.
CALOR - Lyon : Atelier de fabrication des convecteurs - 4 lignes.
KONE Ascenseurs - Liège : Schéma directeur - Lignes de produits.
LEGRAND - Rouen : Usine de fabrication des coffrets et armoires électriques.
FIAT - Turin (Italie) : Procédé de transit inter-ateliers - Plan de fonctionnement.
RENAULT AUTOMATION-HEULIEZ - Cerisay : Ligne robotisée de soudure et d'assemblage.
RENAULT AUTOMOBILES - Billancourt : Chaîne d'assemblage carrosseries.
ALSTHOM - Nantes : Ligne flexible de production de pièces embouties.
ALSTHOM - Nantes : Etudes de périphériques de presses de forgeages.

Diplômes et expériences

Docteur ingénieur en Physique - Université de Bordeaux.

Ingénieur Bureau d'étude du groupe PROFEL (9 ans).

Responsable Industriel Secteur - Concept unités de productions du groupe SGN (6 ans).

Fondateur et Directeur de la société SECTEUR PRODUCTIQUE (23 ans).

Bilan

Plus de 320 missions d'optimisation des systèmes de production, logistique et maintenance, organique, avec obtention de gains de productivité élevés.